

## Адсорбционные осушители горячей и холодной регенерации серии DLAD

**Адсорбционные осушители горячей и холодной регенерации** относятся к высокотехнологичному оборудованию. Адсорбционные осушители горячей и холодной регенерации считаются передовыми среди оборудования энергосберегающего типа. В данных сериях оборудования используется абсорбент, обладающий избирательной способностью абсорбции воды из сжатого воздуха, с целью дегидратации.

### Применяются:

- в электроэнергетике;
- в пищевой, химической, нефтяной, медицинской, табачной отраслях;
- в отраслях контрольно-измерительных приборов, авторегулировки.

### Технические характеристики осушителей сжатого воздуха адсорбционного типа холодной регенерации серии DLAD



Точка росы*	≤ -40°C (под заказ -70°C)
Температура воздуха на входе	≤ 40°C
Рабочее давление	0.6-1.0 МПа
Средство осушки (селикагель)	100% молекулярное сито для обеспечения низкой точки росы
Способ работы	Поочередно работают две адсорбционные емкости
Способ управления	Управление под контролем компьютерной программы
Допустимое содержание масла на входе воздуха	≤ 0.1 PPM
Воздушные потери	≤ 3% от поступающего сжатого воздуха
Потери воздуха при регенерации	≤ 14% от поступающего сжатого воздуха
Тип регенерации	Холодная регенерация
Цикл	10 минут
Монтажное исполнение	Установка не требует фундамента

### DLAD адсорбционные осушители холодной регенерации

Модель	Производительность, м <sup>3</sup> /мин	Точка росы, °C	Масса молекулярного сита, кг	Присоединительный размер	Внешние габариты, мм			Вес нетто, кг
					Длина	Ширина	Высота	
DLAD-1.2W	1.2	-40	24	G1"	730	500	1420	163
DLAD-2.5W	2.5	-40	40	G1"	730	500	2020	235
DLAD-3.6W	3.6	-40	60	G1"	960	530	1710	356
DLAD-5.0W	5.0	-40	85	G1-1/2"	840	550	2225	383
DLAD-6.8W	6.8	-40	120	G1-1/2"	950	550	2105	481
DLAD-8.5W	8.5	-40	158	G2"	1290	600	2230	598
DLAD-10.9W	10.9	-40	190	G2"	1290	600	2330	756
DLAD-12.8W	12.8	-40	190	G2"	1290	600	2330	756
DLAD-16W	16	-40	310	DN65"	1745	705	2360	760
DLAD-22W	22	-40	492	DN65"	1935	750	2415	1171
DLAD-26.8W	26.8	-40	578	DN80"	1905	810	2740	1258
DLAD-32W	32	-40	600	DN80"	2100	800	2465	1496
DLAD-43.5W	43.5	-40	856	DN100"	2200	870	2580	2010
DLAD-53W	53	-40	1002	DN100"	2213	870	2594	2337
DLAD-53WD	53	-40	1002	DN100"	2213	1250	2369	2337
DLAD-67W	67	-40	1334	DN125"	2416	1050	2827	2636
DLAD-67WD	67	-40	1255	DN125"	2513	1438	2462	2636
DLAD-90W	90	-40	1900 + 400 (фарфоровых шаров)	DN125"	2616	1059	3157	3590
DLAD-90WD	90	-40	1608	DN125"	2616	1540	2482	3590
DLAD-110W	110	-40	2260 + 470 (фарфоровых шаров)	DN150"	3052	1250	3064	4228
DLAD-110WD	110	-40	2435	DN150"	3112	1179	2493	4228

- \* 1. Требования к рабочим условиям для осушителей: температура сжатого воздуха на входе не должна превышать 40 °C, давление сжатого воздуха должно быть в пределах 0.6~1.0 МПа, содержание масла в сжатом воздухе на входе менее 0.1 PPM.
2. Сеть питания для всех осушителей - 220 В/50 Гц.
3. Способ присоединения для осушителей DLAD-16W и большей производительности - фланцевый, меньшей производительности - резьбовой.

## DLAD адсорбционные осушители горячей регенерации

Модель	Производительность, м <sup>3</sup> /мин	Точка росы, °С	Масса молекулярного сита, кг	Присоединительный размер	Внешние габариты, мм			Вес брутто, кг
					Длина	Ширина	Высота	
DLAD-1.2M	1.2	-40	24	G1"	810	640	1420	186
DLAD-2.5M	2.5	-40	40	G1"	730	640	2020	256
DLAD-3.6M	3.6	-40	60	G1"	960	640	1710	341
DLAD-5.0M	5.0	-40	85	G1-1/2"	840	640	2225	447
DLAD-6.8M	6.8	-40	120	G1-1/2"	950	640	2105	630
DLAD-8.5M	8.5	-40	158	G2"	1290	710	2230	678
DLAD-10.9M	10.9	-40	190	G2"	1290	710	2330	810
DLAD-12.8M	12.8	-40	190	G2"	1290	710	2330	810
DLAD-16M	16	-40	310	DN65"	1750	735	2360	983
DLAD-22M	22	-40	492	DN65"	1940	740	2415	1271
DLAD-26.8M	26.8	-40	578	DN80"	1905	825	2740	1371
DLAD-32M	32	-40	600	DN80"	2101	913	2462	1550
DLAD-43.5M	43.5	-40	856	DN100"	2200	1002	2576	1994
DLAD-53M	53	-40	1002	DN100"	2250	1002	2594	2127
DLAD-53MD	53	-40	956	DN100"	2213	1250	2369	2127
DLAD-67M	67	-40	1334	DN125"	2716	1270	2857	3243
DLAD-67MD	67	-40	1608	DN125"	2616	1540	2482	3243
DLAD-90M	90	-40	1900+ 400 (фарфоровых шаров)	DN125"	2816	1442	2911	3698
DLAD-90MD	90	-40	1608	DN125"	2616	1540	2482	3798
DLAD-110M	110	-40	2260 + 470 (фарфоровых шаров)	DN150"	3312	1705	3094	4677
DLAD-110MD	110	-40	2435	DN150"	3112	1779	2493	4777

- \* 1. Требования к рабочим условиям для осушителей: температура сжатого воздуха на входе должна быть не более 40 °С, давление сжатого воздуха в пределах 0.6~1.0 МПа, содержание масла в сжатом воздухе на входе менее 0.1 PPM.
- 2. Сеть питания для всех осушителей - 220 В/50 Гц.
- 3. Способ присоединения для осушителей DLAD-16W и большей производительности - фланцевый, меньшей производительности - резьбовой.



### Необходимость фильтрации сжатого воздуха

В процессе сжатия в воздухе накапливаются частицы воды, пыли и масла. Если сжатый воздух не будет отфильтрован, то данная примесь напрямую попадает в компрессорную установку, что приведёт к её загрязнению и появлению ржавчины. Это ухудшит производительность оборудования и может привести к выходу его из строя, а также нанести вред потребителю сжатого воздуха. Например, в таких отраслях, как производство химического волокна, производство бумаги и типографической продукции, производство пневматического оборудования требуется очень чистый сжатый воздух, который берётся на пробу, чтобы в нём не содержалось воды, масла и пыли. Таким образом, получается, что сжатый воздух должен соответствовать требованиям производства, а для этого необходимы фильтры сжатого воздуха, которые будут очищать сжатый воздух.

### Схемы расположения фильтров

