

Lupamat
компрессор

50th
year





Мы Одна Большая Семья



Мы производим сжатый воздух с 1968 года.

Сектор по производству сжатого воздуха впервые познакомился с ведущей в своей отрасли компанией Luramat в 1968 году, в районе Борнова города Измир. Компания Luramat, отличительной чертой которой является концепция управления качеством продукции и сервиса, выпустила свои первые поршневые воздушные компрессоры в 1969 году.

С каждой новой продукцией повышая качество производства, компания успешно продолжала расти. Со временем, ассортимент продукции пополнился винтовыми воздушными компрессорами, масляными/безмасляными винтовыми и поршневыми воздушными компрессорами, безмасляными поршневыми воздушными компрессорами под высоким давлением, поршневыми воздушными бустер-компрессорами с двигателем на бензине. В 2000 году компания Компрессоры Luramat слилась с Группой Диринлер (Dirinler Grup). В результате проделанных работ, при поддержке и надежном партнерстве заводов Dirinler Makina и Dirinler Döküm, был проделан немаловажный путь в достижении целевого качества и удовлетворенности клиентов, сделавший марку ведущим брендом в этой отрасли.



Не снижая темпов развития и определив свою миссию, как «производство только качественных компрессоров, на основе разработанной продукции определение своей роли, как локомотива своего сектора», компания Luramat благодаря концепту предоставляемых услуг по сервису и запасным деталям, разработкам новой продукции и срокам поставок, сумела повысить «планку удовлетворенности клиентов» до уровня мировых стандартов.

Высокое качество воздушных компрессоров с одной стороны, обеспечение качественного и быстрого обслуживания с другой стороны, сделали Luramat одной из наиболее уважаемых марок в своем секторе. Используя отечественную и зарубежную обширную дистрибьюторскую сеть, Luramat уверенными шагами продвигается к званию мировой торговой марки.

Одной из главных целей нашей семьи, посвятившей все свои прошлые и будущие достижения этой промышленности, является поддержка и развитие отечественного производства.

1968

энергоэффективность



Мы утверждаем, что эффективное использование энергии дает возможность непрерывного потребления необходимой энергии при минимальном финансировании, минимальных экологических и социальных затратах.

энергоэффективность





Группа Диринлер

Машиностроительный завод Диринлер

Основан в 1952 году в Измире. В настоящее время на производственной площади общим объемом в 24 000 м², из которых 12000 м² составляют крытые производственные помещения, производятся Эксцентриковые прессы типа С мощностью от 15 тонн до 250 тонн, Эксцентриковые прессы типа Н мощностью от 160 тонн до 1000 тонн, Гидравлические прессы типа С мощностью от 60 тонн до 160 тонн, Гидравлические прессы типа Н мощностью от 250 тонн до 1000 тонн..

Завод по производству промышленного оборудования Диринлер

Основан при машиностроительном заводе Диринлер. Завод по производству промышленного оборудования Диринлер производит Токарные станки с ЧПУ типа CNC, Станки вертикальной обработки с ЧПУ типа CNC, Многоцелевые станки с ЧПУ типа CNC, Двухстоечные обрабатывающие центры (фрезерование) с ЧПУ типа CNC. Широкий ассортимент продукции завода экспортируется в 50 стран по всему миру.

Литейный завод Диринлер

Создан в 1974 году для металллитейного производства. На производственной площади общим объемом в 36000 м², из которых 20000 м² составляют крытые помещения, с годовой мощностью 15000 тонн производятся крупные и тяжелые детали тяжелого машиностроения для Ветроэнергетической и Судостроительной промышленности; пресс-формы для автомобильной промышленности, клапаны и насосы диаметром до 3500 мм. Фирма экспортирует необработанную и обработанную литейную продукцию во многие страны мира, и в первую очередь, в страны Европы.



www.dirinler.com.tr



www.drinns.com.tr



www.dirinlerdokum.com



Почему Luramat?

Высокая
производительность

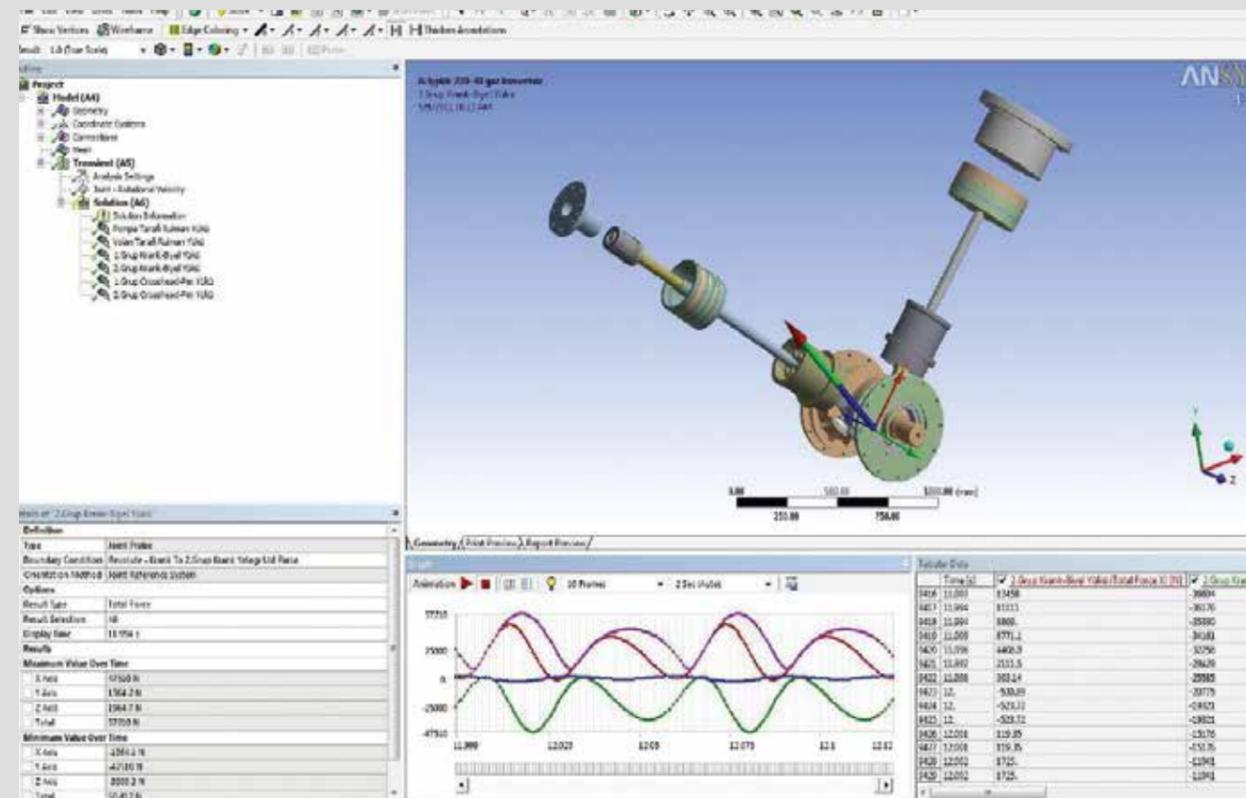
Высокое качество и
надежность

Luramat удовлетворит потребности всех отраслей промышленности, использующих сжатый воздух.

Наряду с обеспечением сжатого воздуха, другим преимуществом компании Luramat является поиск наиболее выгодного решения вашей проблемы, выполняемый совместно клиентом и техническим персоналом компании.



Квалифицированные специалисты отдела НИОКР, создают 3-мерные модели и технические чертежи каждой детали, используя программу Pro/Engineer. Смоделированные детали подвергаются статическому, динамическому, термальному и вибрационному анализу, выполняемым каждый в отдельности с использованием универсальной системы конечно-элементного анализа ANSYS, тем самым обеспечивая оптимизацию продукции в соответствии с потребностями клиента



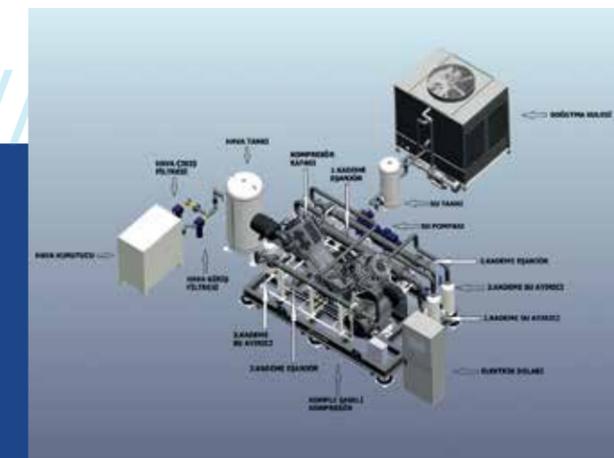
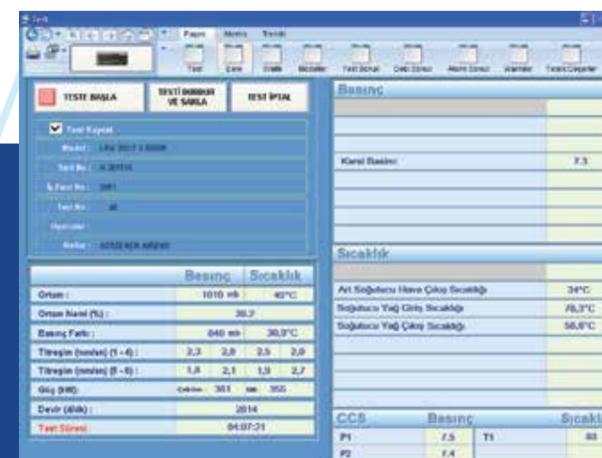
При разработке дизайна простых емкостей высокого давления используется программное обеспечение OHMTTECH, специально предназначенная для создания дизайна емкостей высокого давления в соответствии с требованиями стандарта EN 13445 и EN 286. Каждая емкость высокого давления проверяется на предмет наличия какой-либо проблемы с точки зрения надежности путем выполнения гидростатического испытания под давлением до 1,5 кратного значения рабочего давления



НИОКР

Наш департамент НИОКР занимается постоянным проектированием новой и различной продукции, внедрением усовершенствований, осуществлением технологических инноваций и решением вопросов энергосбережения.

Продукция, дизайн которой подвергается всестороннему анализу, после завершения производства с соблюдением точности всех параметров, проходит испытания на высокотехнологичном контрольно-измерительном оборудовании. При помощи испытательного оборудования, специально разработанного для компрессоров Luramat, регистрируются результаты аналоговых измерений критических уровней термальной устойчивости, уровня вибрации, шума, пропускной способности и параметры мощности. Каждый компрессор подвергается испытаниям в наиболее трудных условиях в течение не менее 4 часов и, таким образом, обеспечивается поставка надежного оборудования для наших клиентов.





Продажи & Послепродажное обслуживание

В соответствии с вашими запросами компания предоставляет бесплатные консультационные услуги и услуги по составлению коммерческих предложений в отношении производимых компрессоров и систем сжатого воздуха. Для этого группа, специализирующаяся по вопросам продаж, окажет Вам помощь в планировании/выборе необходимого оборудования для создания системы сжатого воздуха и в выборе наиболее оптимального, наиболее верного, наиболее экономичного и наиболее продуктивного компрессора, отвечающего потребностям Вашего предприятия. В случае возникновения какой-либо технической проблемы, вы всегда можете обратиться за помощью к группе послепродажного обслуживания. В случае необходимости запасных частей для вашего компрессора, с целью обеспечения надежной и продуктивной работы компрессора, используйте только оригинальные запасные части. Lupamat предоставит Вам свои услуги и по этим вопросам.

Политика Качества

- Предоставление клиентам наиболее качественных услуг.
- Предоставление наиболее правильных решений, отвечающих потребностям клиента.
- Повышение степени удовлетворенности клиентов путем предоставления наилучших услуг послепродажного обслуживания.
- Слежение за новациями и технологическими прогрессами, отражение разработок НИОКР в продукции компании.
- Создание прочных связей с поставщиками и клиентами компании.
- Соблюдение требований Системы управления качеством ISO 9001 :2008 и проведение мероприятий по постоянному улучшению системы.
- Ассортиментом продукции, ценами, сроками поставок и послепродажным обслуживанием вывести компанию в ряды наиболее предпочитаемой клиентами компании.
- Способствование принятию всеми сотрудниками компании принципов постоянного совершенствования и, основываясь на этом, обеспечить мотивацию к обучению, повышению квалификации и активному участию.
- Использование эффективных методов решения проблем
- Подготовка смелых успешных молодых кадров.



Аренда

Таким образом, у вас есть возможность использования и оплаты нашей продукции по мере необходимости.





///

Луратат Воздушные компрессоры

КОМПРЕССОРЫ

Винтовые Воздушные Компрессоры



/Микропроцессор

Компрессоры серии LKV, в качестве стандартной комплектации, имеют систему управления с микропроцессором и экраном LCD, специально разработанную для компании Luramat. Экран LCD микропроцессора позволяет выполнять наблюдение за рабочим состоянием компрессора, параметрами давления и температуры, периодами техобслуживания, неисправностями, вызывающими и не вызывающими остановку двигателя, временем замены подшипников, масла, масляного фильтра, воздушного фильтра и сепаратора, а также контроль других параметров.

/Резервуар маслоотделителя

Воздушно-масляная смесь, поступающая из компрессора, подвергается двухэтапному процессу разделения. На выходе из резервуара остаточное содержание масла в очищенном от масла воздухе составляет макс. 2-3 мг/м³. Смазка обеспечивается без использования насоса посредством разницы давления внутри масляного резервуара

/Всасывающий воздушный фильтр

Всасывающий воздушный фильтр представлен комплектом двухступенчатого воздушного фильтра марки Mann+Hummel с электрическим индикатором, бумажным элементом, легко заменяемым элементом, автоматическим спуском и пылеуловителем.

/Регулируемый режим работы в зависимости от расхода сжатого воздуха (пропорциональный)

Контроль изменяемой производительной мощности, включаемый автоматически в зависимости от потребления сжатого воздуха, выполняется при помощи пропорционального регулирующего клапана.

/Система охлаждения /Радиальный вентилятор

Процесс охлаждения воздуха, выходящего из разделителя воздуха / масла, до температуры, максимально превышающей температуру окружающей среды на 10-15°C, обеспечивается при помощи воздуха, поступающего от вентилятора охлаждения, двояной системы, состоящей из воздушного вторичного охладителя и масляного охладителя с регулирующим клапаном термостатического перемешивания, обеспечивающего подачу масла наиболее оптимальной температуры в винтовой блок. Двигатель вентилятора оснащен регулятором температуры, что способствует энергосбережению. Линии сжатого воздуха и масляного трубопровода выполнены из гидравлических шлангов и стальных труб, исключив воздействие вибрации и расширения. В компрессорах 75 кВт и более, с целью обеспечения более эффективного охлаждения воздуха и масла, в качестве альтернативного варианта, предусмотрено охлаждение радиальным вентилятором с всасыванием наружного воздуха.

/Защита кабины компрессора

Все компрессоры серии LKV в качестве стандартной комплектации предусматривают защиту кабины компрессора, обеспечивающие легкий доступ во время ремонта, техобслуживания и контрольных процедур в соответствии с директивами и стандартами ЕС, с установленными механическими запорными устройствами и крышками, открывающимися со всех сторон. Компрессор полностью установлен на шасси. В качестве звукоизоляции внутренняя поверхность кабины изолирована несгораемым поролоном, обеспечивая снижение рабочего шума до минимума.

/Инвертор

Luramat серии LKV DHK PLUS и DHK PREMIUM во всех изделиях использует инвертор марки Mitsubishi.

/Электропанель

Электрическая система управления компрессоров серии LKV в стандартной комплектации предусматривает контакторы запуска электродвигателя, вспомогательные контакторы, тепловые реле защиты электродвигателя, предохранители, защитное реле последовательности фаз термистора, контролирующего температуру электродвигателя и направление вращения винтового блока, трансформатор и т.п. марок, имеющие сертификаты CE.

/Электродвигатель

В компрессорах серии LKV применяются асинхронные электродвигатели имеющие сертификаты CE с производительностью класса IE3/ IE4, класс защиты IP 55, класс изоляции F..

/Шланговые соединения

В гидравлических соединениях применяются шланги марки "GATES" / "VITILLO". Изготовление гидравлических соединений производится на специальных станках завода компании и обеспечивается безусловная герметичность соединений.

/Винтовой блок

Во всех компрессорах серии LKV используется высокотехнологичные одноступенчатые винтовые блоки с впрыском масла марок AERZEN, GARDNER, DENVER, TAMROTOR, обеспечивающие высокую производительность, качество и энергоэкономичность.



Винтовые воздушные компрессоры

Винтовые воздушные компрессоры

Воздушные компрессоры из серии PLUS и PREMIUM с воздушным и водяным охлаждением

Разработки НИОКР и пристальное отслеживание технологических инноваций компанией Luramat, производит решения, способные снизить до минимального уровня растущие расходы на электроэнергию. Винтовые воздушные компрессоры Luramat отличаются высоким качеством, экономичностью, надежностью и производительностью, и способны обеспечить бесперебойную работу в течение длительного срока службы. Высококачественные предварительные продажи, послепродажное обслуживание и обеспечение удовлетворенности клиентов делает нас сильными.

Компания Luramat предлагает различные альтернативные варианты компрессоров типа LKV в зависимости от пожеланий пользователя. Компрессоры типа LKV могут изготавливаться как с воздушным охлаждением и впрыском масла, так и, по заказу клиента, с энергосберегающим водяным охлаждением или воздушным охлаждением безмасляного сухого типа.



Характеристика продукции:

- Одноступенчатый винтовой блок с впрыском масла,
- Тыловое воздушное охлаждение,
- Масляное охлаждение,
- Охлаждающий вентилятор с двигателем,
- В компрессорах 75 кВт и более, с целью обеспечения более эффективного охлаждения воздуха и масла, в качестве альтернативного варианта, предусмотрено охлаждение радиальным вентилятором с всасыванием наружного воздуха.
- Электродвигатель класс изоляции F, защита IP 55, энергосбережение IE3 / IE4,
- Экран LCD позволяет наблюдать за рабочим состоянием компрессора, параметрами давления и температуры, периодами замены масла, воздушного, масляного фильтров и фильтра сепаратора, периодами замены подшипников винтового блока и электродвигателя, периодами техобслуживания, неисправностями и предупреждениями,
- Всасывающий воздушный или масляный фильтры с индикаторами марки Mann+Hummel,
- Всасывающий воздушный регулирующий фильтр и поршень,
- Термостатический смесительный клапан, регулирующий температуру масла,
- Клиноременный привод с V-зубчатым ремнем,
- В системе с прямым двойным приводом сединение винтового блока с электродвигателем обеспечивается при помощи гибкого сцепления.
- Система привода в компрессорах типах DHK с энергосберегающими прямым приводом и инвертером предусматривает соединение винтового блока с электродвигателем при помощи гибкой соединительной муфты. Инвертер имеет интегральное подсоединение к электрошпиту.
- Электропанель согласно требованиям стандартов CE,
- Панель управления с микропроцессором,
- Предохранительный затвор сброса чрезмерного давления, обеспечивающий безопасность работы компрессора и оператора,
- Звукоизолированная кабина,
- Легко открываемые со всех сторон люки кабины,
- Измерения характеристик в соответствии с ISO 1217: Приложение E, 2009.
- Уровень шума во время работы измерен в дБ (А) согласно ISO 2151.
- Датчик давления на выходе из винтового блока,
- Датчик температуры на выходе из винтового блока
- Сертификат соответствия стандартам и директивам CE.

Серия D PLUS (Прямой привод)

Модели компрессоров	Макс. рабочее давление	Мощность, СПВ*	Мощность двигателя
	бар (g)		
LKV 75 D PLUS	7 - 10 - 13	12,28 - 11,10 - 9,26	75
LKV 75 DE PLUS	7 - 10 - 13	12,28 - 11,10 - 9,26	75
LKV 90 D PLUS	7 - 10 - 13	15,67 - 13,44 - 10,90	90
LKV 110 D PLUS	7 - 10 - 13	18,18 - 16,14 - 13,83	110
LKV 132 D PLUS	7 - 10 - 13	22,28 - 19,10 - 15,96	132
LKV 160 D PLUS	7 - 10 - 13	26,79 - 21,99 - 19,67	160
LKV 185 D PLUS	7 - 10 - 13	34,20 - 26,90 - 21,84	185
LKV 200 D PLUS	7 - 10 - 13	36,40 - 29,80 - 25,90	200
LKV 250 D PLUS	7 - 10 - 13	44,40 - 38,30 - 30,00	250
LKV 315 D PLUS	7 - 10 - 13	51,49 - 43,70 - 38,50	315
LKV 355 D PLUS	7 - 10 - 13	60,19 - 51,86 - 43,10	355
LKV 400 D PLUS	7 - 10 - 13	66,87 - 59,61 - 49,47	400
LKV 450 D PLUS	7 - 10 - 13	73,23 - 66,11 - 56,83	450

Серия DHK PLUS (Инвертор с прямым приводом)

Модели компрессоров	Макс. рабочее давление	Мощность, СПВ*	Мощность двигателя
	бар (g)		
LKV 4 DHK PLUS	7 - 10 - 13	0,64 - 0,51 - 0,40	4
LKV 5,5 DHK PLUS	7 - 10 - 13	0,87 - 0,72 - 0,59	5,5
LKV 7,5 DHK PLUS	7 - 10 - 13	1,16 - 0,98 - 0,82	7,5
LKV 11 DHK1 PLUS	7 - 10 - 13	1,72 - 1,41 - 1,29	11
LKV 15 DHK PLUS	7 - 10 - 13	2,70 - 2,10 - 1,38	15
LKV 18,5 DHK PLUS	7 - 10 - 13	3,40 - 2,70 - 2,00	18,5
LKV 22 DHK PLUS	7 - 10 - 13	3,90 - 3,40 - 2,60	22
LKV 30 DHK PLUS	7 - 10 - 13	4,94 - 4,22 - 3,60	30
LKV 37 DHK PLUS	7 - 10 - 13	6,70 - 5,70 - 4,60	37
LKV 45 DHK PLUS	7 - 10 - 13	7,90 - 6,90 - 5,60	45
LKV 55 DHK PLUS	7 - 10 - 13	10,00 - 8,50 - 7,30	55
LKV 55 DHK2 PLUS	7 - 10 - 13	9,08 - 7,82 - 6,51	55
LKV 75 DHK PLUS	7 - 10 - 13	13,10 - 11,40 - 10,00	75
LKV 75 DHK2 PLUS	7 - 10 - 13	13,10 - 11,40 - 10,00	75
LKV 90 DHK PLUS	7 - 10 - 13	16,60 - 13,70 - 11,70	90
LKV 90 DHK1 PLUS	7 - 10	15,78 - 13,50	90
LKV 110 DHK PLUS	7 - 10 - 13	20,10 - 16,70 - 14,00	110
LKV 132 DHK2 PLUS	7 - 10 - 13	23,80 - 20,20 - 16,80	132
LKV 160 DHK PLUS	7 - 10 - 13	29,80 - 24,80 - 19,90	160
LKV 160 DHK2 PLUS	7 - 10 - 13	27,00 - 24,00 - 20,10	160
LKV 185 DHK PLUS	7 - 10 - 13	34,50 - 28,70 - 23,50	185
LKV 200 DHK PLUS	7 - 10 - 13	37,30 - 31,20 - 25,70	200
LKV 250 DHK PLUS	7 - 10 - 13	46,00 - 38,60 - 32,50	250
LKV 315 DHK PLUS	7 - 10 - 13	54,00 - 47,60 - 41,00	315
LKV 355 DHK PLUS	7 - 10 - 13	61,70 - 52,00 - 44,70	355

- Производительность измеряется в соответствии с ISO 1217: 2009, Приложение E

Серия D PREMIUM (Инвертор с прямым приводом с высоким КПД)

Модели компрессоров	Макс. рабочее давление	Мощность, СПВ *	Мощность двигателя
	бар (g)		
LKV 75 D PREMIUM	7 - 10 - 13	14,32 - 12,25 - 9,94	75
LKV 90 D PREMIUM	7 - 10 - 13	17,14 - 14,73 - 12,59	90
LKV 110 D PREMIUM	7 - 10 - 13	22,50 - 17,38 - 14,54	110
LKV 132 D PREMIUM	7 - 10 - 13	24,44 - 22,10 - 17,78	132
LKV 160 D PREMIUM	7 - 10 - 13	29,83 - 24,93 - 21,80	160
LKV 185 D PREMIUM	7 - 10 - 13	34,90 - 29,33 - 24,48	185
LKV 200 D PREMIUM	7 - 10 - 13	38,90 - 33,70 - 26,50	200
LKV 250 D PREMIUM	7 - 10 - 13	48,03 - 40,90 - 33,80	250
LKV 315 D PREMIUM	7 - 10 - 13	56,20 - 48,80 - 43,10	315

- Производительность
- Производительность измеряется в соответствии с ISO 1217: 2009, Приложение C
- Luramat оставляет за собой право изменять данные без предварительного уведомления.

Серия DHK PREMIUM (Инвертор с прямым приводом с высоким КПД)

Модели компрессоров	Макс. рабочее давление	Мощность, СПВ*	Мощность двигателя
	бар (g)		
LKV 4 DHK1 PREMIUM	7 - 10 - 13	0,74 - 0,61 - 0,49	4
LKV 5,5 DHK PREMIUM	7 - 10 - 13	0,98 - 0,81 - 0,70	5,5
LKV 7,5 DHK PREMIUM	7 - 10 - 13	1,42 - 1,21 - 1,03	7,5
LKV 11 DHK PREMIUM	7 - 10 - 13	2,30 - 1,55 - 1,40	11
LKV 15 DHK PREMIUM	7 - 10 - 13	3,00 - 2,40 - 1,69	15
LKV 18,5 DHK PREMIUM	7 - 10 - 13	3,60 - 3,10 - 2,30	18,5
LKV 22 DHK PREMIUM	7 - 10 - 13	4,30 - 3,90 - 3,10	22
LKV 30 DHK PREMIUM	7 - 10 - 13	6,00 - 5,10 - 3,90	30
LKV 37 DHK PREMIUM	7 - 10 - 13	7,20 - 6,20 - 5,00	37
LKV 45 DHK PREMIUM	7 - 10 - 13	9,00 - 7,80 - 6,20	45
LKV 55 DHK PREMIUM	7 - 10 - 13	11,30 - 9,90 - 8,60	55
LKV 75 DHK PREMIUM	7 - 10 - 13	15,20 - 12,20 - 10,80	75
LKV 75 DHK2 PREMIUM	7 - 10	14,49 - 12,33	75
LKV 75 DHK2E PREMIUM	7 - 10	14,49 - 12,33	75
LKV 90 DHK PREMIUM	7 - 10 - 13	18,20 - 15,10 - 12,60	90
LKV 110 DHK PREMIUM	7 - 10 - 13	22,30 - 18,20 - 15,40	110
LKV 132 DHK PREMIUM	7 - 10 - 13	26,70 - 22,10	132
LKV 132 DHK1 PREMIUM	7 - 10 - 13	25,60 - 22,20 - 18,40	132
LKV 160 DHK PREMIUM	7 - 10	31,40 - 26,00	160
LKV 160 DHK2 PREMIUM	10 - 13	25,30 - 21,20	160
LKV 185 DHK PREMIUM	7 - 10 - 13	35,60 - 29,50 - 24,30	185
LKV 200 DHK PREMIUM	7 - 10 - 13	40,10 - 34,30 - 28,50	200
LKV 250 DHK PREMIUM	7 - 10 - 13	50,00 - 42,90 - 33,90	250
LKV 250 DHK1 PREMIUM	7 - 10 - 13	48,32 - 40,87 - 32,99	250
LKV 315 DHK PREMIUM	7 - 10 - 13	57,19 - 49,02 - 42,80	315
LKV 355 DHK PREMIUM	7 - 10 - 13	64,54 - 55,71 - 47,18	355
LKV 400 DHK PREMIUM	7 - 10 - 13	71,63 - 62,24 - 53,22	400
LKV 450 DHK PREMIUM	10 - 13	68,64 - 59,15	450

Воздушные Винтовые Компрессоры

Винтовой воздушный компрессор серии LKV-MI

Винтовой воздушный компрессор Lupamat серии MI с воздушным охлаждением и впрыском масла. Конструкция представлена в виде звукоизолированной кабины, установленной на шасси поверх резиновых колодок, и представлен блоком, электродвигателем с клиноременной передачей и воздушным охлаждением. Предусматривает непрерывный режим работы и используется во многих секторах промышленности.



Серия MI (Клиноременная)

Модель компрессора	Макс. раб. давление	Мощность СПВ*	Мощность двигателя
	бар (g)		
LKV 4 MI	7 - 10 - 13	0,64 - 0,51 - 0,40	4
LKV 5,5 MI	7 - 10 - 13	0,87 - 0,72 - 0,59	5,5
LKV 7,5 MI	7 - 10 - 13	1,16 - 0,98 - 0,82	7,5
LKV 11 MI	7 - 10 - 13	1,75 - 1,50 - 1,29	11
LKV 15 MI	7 - 10 - 13	2,39 - 2,01 - 1,65	15
LKV 18,5 MI	7 - 10 - 13	3,30 - 2,60 - 1,93	18,5
LKV 22 MI	7 - 10 - 13	3,90 - 3,20 - 2,50	22
LKV 30 MI	7 - 10 - 13	4,78 - 3,96 - 3,26	30
LKV 37 MI	7 - 10 - 13	6,08 - 5,23 - 4,45	37
LKV 45 MI	7 - 10 - 13	7,46 - 6,36 - 5,47	45
LKV 55 MI	7 - 10 - 13	9,21 - 7,82 - 6,51	55
LKV 75 MI	7 - 10 - 13	12,37 - 10,87 - 9,37	75
LKV 90 MI	7 - 10 - 13	15,00 - 13,10 - 11,50	90
LKV 110 MI	7 - 10 - 13	17,80 - 15,40 - 13,50	110
LKV 132 MI	7 - 10 - 13	22,77 - 19,31 - 16,41	132
LKV 160 MI	7 - 10 - 13	26,98 - 23,12 - 19,80	160

* СПВ: Свободный Поток Воздуха
 * РОСХОД ВОЗДУХА измеряется в соответствии с ISO 2017, Rev.4, Annex C-2009
 * Lupamat имеет право вносить изменения в технические данные без предварительного уведомления.

Характеристика продукции:

- Рабочее давление 7/10/13 бар,
- Одноступенчатый винтовой блок с впрыском масла,
- Тыловой охладитель воздуха/масла,
- Моторизованный вентилятор
- Высокопроизводительный электродвигатель класс изоляции F, защита IP 55, энергосбережение IE3 / IE4,
- Клиноременной привод с V- зубчатым ремнем,
- Электропанель согласно требованиям стандартов CE,
- Пропорциональный регулирующий клапан является стандартным для моделей 18,5 кВт и выше.
- Экран LCD позволяет наблюдать за рабочим состоянием компрессора, параметрами давления и температуры, периодами замены масла, воздушного, масляного фильтров и фильтра сепаратора, периодами замены подшипников винтового блока и электродвигателя, периодами техобслуживания, неисправностями и предупреждениями.

Компрессоры серии LKV-MIT на ресивере

Винтовой воздушный компрессор Lupamat серии MIT с воздушным охлаждением и впрыском масла. Для предприятий с малогабаритными помещениями, в целях экономии производственной площади, создана конструкция компрессора кабинного типа со звукоизоляцией и установкой поверх ресивера. Используются во всех отраслях промышленности, которые работают с агрегатами, требующим наличие сжатого воздуха от 7,5 до 13 бар. Имеются модели с интегрированным фильтром осушения.



Серия MIT (С кабиной на ресивере)

Модель компрессора	Макс. раб. давление	Мощность СПВ*	Мощность двигателя		Объем резервуара
	бар(g)		кВт	лс	
LKV 4 MIT	7 - 10 - 13	0,64 - 0,51 - 0,40	4	5,5	548
LKV 5.5 MIT	7 - 10 - 13	0,87 - 0,72 - 0,59	5,5	7,5	548
LKV 7.5 MIT	7 - 10 - 13	1,16 - 0,98 - 0,82	7,5	10	548
LKV 11 MIT	7 - 10 - 13	1,75 - 1,50 - 1,29	11	15	548
LKV 15 MIT	7 - 10 - 13	2,39 - 2,01 - 1,65	15	20	548

- * Производительность
- * Производительность измеряется в соответствии с ISO 1217: 2009, Приложение C
- * Lupamat оставляет за собой право изменять данные без предварительного уведомления.

Серия MITK (С кабиной на ресивере и осушителем)

Модели компрессора	Макс. раб. давление	Мощность СПВ*	Мощность двигателя		Объем резервуара	Мощность осушителя
	бар (g)		кВт	лс		
LKV 4 MITK	7 - 10 - 13	0,64 - 0,51 - 0,40	4	5,5	548	0,88 - 0,88 - 0,88
LKV 5.5 MITK	7 - 10 - 13	0,87 - 0,72 - 0,59	5,5	7,5	548	0,88 - 0,88 - 0,88
LKV 7.5 MITK	7 - 10 - 13	1,16 - 0,98 - 0,82	7,5	10	548	1,67 - 1,67 - 0,88
LKV 11 MITK	7 - 10 - 13	1,75 - 1,50 - 1,29	11	15	548	2,58 - 1,67 - 1,67
LKV 15 MITK	7 - 10 - 13	2,39 - 2,01 - 1,65	15	20	548	2,58 - 2,58 - 2,58

- Всасывающий воздушные, масляные фильтры сепараторы,
- Всасывающий воздушный регулирующий фильтр и поршень
- Термостатический смесительный клапан, регулирующий температуру масла
- Предохранительный затвор сброса чрезмерного давления, обеспечивающий безопасность работы компрессора и оператора,
- Звукоизолированная кабина,
- Легко открываемые со всех сторон люки кабины,
- Измерения характеристик в соответствии с ISO 1217 Приложение C.
- Сертификат соответствия стандартам и директивам CE
- Панель управления с Микропроцессором



LUPAMAT ВОЗДУШНЫЕ КОМПРЕССОРЫ ИЗ СЕРИИ PREMIUM С ИНВЕРТОР И ПРИВОДОМ НА РЕСИВЕРЕ

ВИНТОВЫЕ ВОЗДУШНЫЕ КОМПРЕССОРЫ ИЗ СЕРИИ DHKT PREMIUM

LUPAMAT ВОЗДУШНЫЕ КОМПРЕССОРЫ ИЗ СЕРИИ PREMIUM УСТАНОВЛЕН НА НОВОМ РЕСИВЕРЕ, ИМЕЕТ МОЩНОСТЬ ОТ 4 ДО 11 КВТ С ВЫСОКОЙ ЭФФЕКТИВНОСТЬЮ И КОМПАКТНЫМ ДИЗАЙНОМ.



СЕРИЯ DHKT PREMIUM (С ИНВЕРТОР И ПРИВОДОМ НА РЕСИВЕРЕ)				
МОДЕЛИ КОМПРЕССОРОВ	МАКС. РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ	МОЩНОСТЬ СПВ	МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ	ОБЪЕМ РЕЗЕРВУАРА
	БАР (G)	М ³ /МИН	КВТ	ЛТ
LKV 4 DHKT PREMIUM	7,5 - 10 - 13	0,73 - 0,63 - 0,52	4	2*90
LKV 5,5 DHKT PREMIUM	7,5 - 10 - 13	1,03 - 0,82 - 0,67	5,5	2*90
LKV 7,5 DHKT PREMIUM	7,5 - 10 - 13	1,44 - 1,13 - 0,97	7,5	2*90
LKV 11 DHKT PREMIUM	7,5 - 10 - 13	2,20 - 1,76 - 1,34	11	2*90



Характеристика продукции:

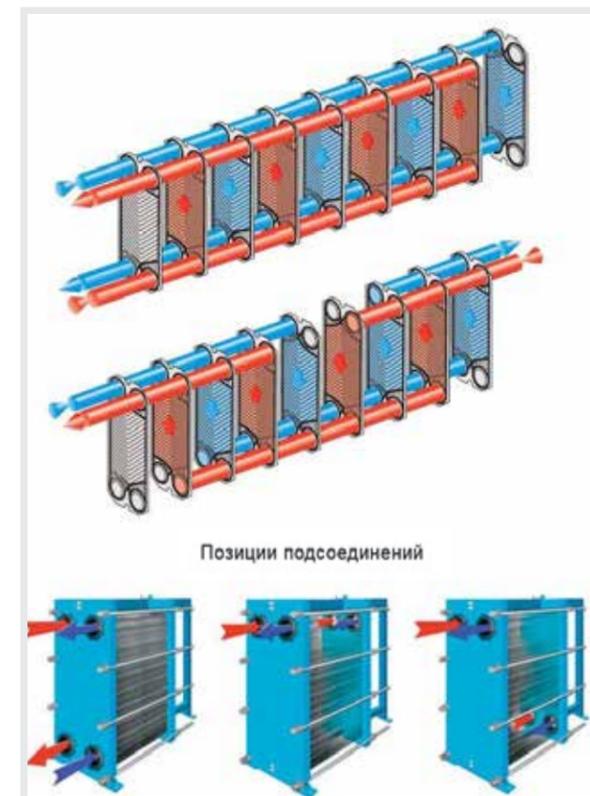
- С ИНВЕРТОРОМ – ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ КЛАСС ИЗОЛЯЦИИ: F
- КЛАСС ЗАЩИТЫ: IP55
- КЛАСС ЭНЕРГОСБЕРЕЖЕНИЕ: IE3
- ПРОМЫШЛЕННАЯ СПОСОБНОСТЬ 4.0
- ВЫСОКОЭФФЕКТИВНОСТЬ
- УСТАНОВЛЕН НА РЕСИВЕРЕ
- ВСАСЫВАЮЩИЙ ВОЗДУШНЫЙ ФИЛЬТР, МАСЛО И СЕПЕРАТОР ИМЕЮТ ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО
- ВСАСЫВАЮЩИЙ ВОЗДУШНЫЙ РЕГУЛИРУЮЩИЙ ФИЛЬТР И ПОРШЕНЬ
- ТЕРМОСТАТИЧЕСКИЙ СМЕСИТЕЛЬНЫЙ КЛАПАН, РЕГУЛИРУЮЩИЙ ТЕМПЕРАТУРУ МАСЛА
- ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ЗАТВОР СБРОСА ЧРЕЗМЕРНОГО ДАВЛЕНИЯ ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЙ БЕЗОПАСНОСТЬ РАБОТЫ КОМПРЕССОРА И ОПЕРАТОРА
- ЗВУКОИЗОЛИРОВАННАЯ КАБИНА
- ЛЕГКО ОТКРЫВАЕМЫЕ СО ВСЕХ СТОРОН ЛЮКИ КАБИНЫ
- ИЗМЕРЕНИЯ ХАРАКТЕРИСТИК В СООТВЕТСТВИИ С ISO 1217 ПРИЛОЖЕНИЕ С
- СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ СТАНДАРТАМ И ДИРЕКТИВАМ СЕ.

Воздушные Винтовые Компрессоры

Дополнительное оборудование

Рекуперация тепла

В результате увеличения спроса на энергоресурсы во всем мире и уменьшение источников энергии, производственный сектор постоянно находится в поиске потенциальных возможностей экономии энергии. Процесс сжатия дает возможность добиться эффективной экономии энергии в производстве сжатого воздуха. В процессе производства воздуха в компрессоре, затрачиваемая электроэнергия используется для получения горячей воды, которая нагревается при проходе масла через теплообменник в процессе охлаждения. Таким образом, происходит рекуперация 60% затрачиваемой энергии. На основе потребительского спроса и заказа, завод Lupamat устанавливает в кабине компрессоров серии LKV-Mi масляный теплообменник с интегрированной системой охлаждения, который позволяет использовать горячую воду из теплообменника, полученную в процессе охлаждения, в промышленных процессах, на ленте омывателя деталей, для нагрева, в кухонном цехе, в химическом и фармацевтическом производстве, в отопительных системах, а также, в отоплении помещений складов и офисов и т.д. Последующие водопроводные соединения на выходе из теплообменника в водоохлаждаемых компрессорах, варьируются в зависимости от предполагаемого использования в промышленности. Эта система может быть как открытой, так и закрытой. Данная установка определяется заказчиком и легко выполняется самим заказчиком. Свяжитесь с нами! Наши квалифицированные сотрудники по продажам будут рады предложить Вам более подробную информацию, рекомендации и предложения.



Мультиоперационная система

В зависимости от потребности в сжатом воздухе предприятия, возможно создание централизованной системы из 6 масляных и безмасляных винтовых воздушных компрессоров LKV с управлением от одного микропроцессора. Возможно создание энергосберегающей системы и обеспечение равномерного старения компрессоров. Например, предположим, в систему включены три винтовых воздушных компрессора с различной свободной подачей воздуха мощностью 22, 45, 75 кВт 10 бар, можно установить в микропроцессоре параметры компрессоров в зависимости от потребности в сжатом воздухе и обеспечить цикличность работы агрегатов. Другой пример, если ежедневная потребность в сжатом воздухе предприятия главным образом удовлетворяется компрессором 45 кВт, в случае возникновения потребности в большем количестве сжатого воздуха, согласно запрограммированному процессу компрессор 45кВт переключается в режим ожидания и включается компрессор 75 кВт, предупреждая нежелательные простои на предприятии. В аналогичном случае, если количество сжатого воздуха, производимого компрессором 75 кВт, превышает необходимое количество для потребления, компрессор 75 кВт переключается в режим ожидания и, в зависимости от потребности в сжатом воздухе, включается компрессор 22 кВт или 45 кВт. Вместе с переменным включением компрессоров, в зависимости от потребности в сжатом воздухе предприятия, предупреждаются простои производства и одновременно обеспечивается значительная экономия энергозатрат.



Маслонагреватель

По запросу и заказу клиента, с целью предупреждения замерзания масла компрессора в холодных погодных условиях и предупреждения повреждения винтового блока при запуске, кроме того, для обеспечения более быстрого периода перехода компрессора к работе под нагрузкой, в винтовых воздушных компрессорах LKV используются керамические нагревательные элементы в корпусе из нержавеющей стали. В компрессорах серии Mi среда контролируется микропроцессором и датчиком температуры масла. Другим преимуществом маслонагревателя является предупреждение образования конденсата в системе, работающей в зимнем режиме, а также предупреждает процесс образования ржавчины в компрессоре.

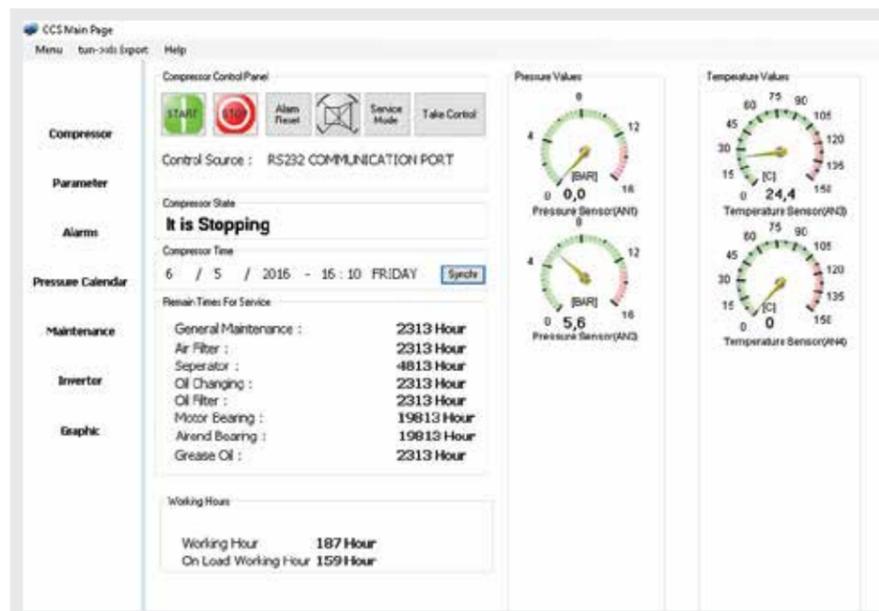
Соразмерно регулирующий клапан

В компрессоре работающем в режиме нагрузка / холостой ход, работает в полностью открытом или полностью закрытом положении. Вентиль открытия / закрытия соразмерно регулирующего клапана работает в различных опциях путем самонастройки, в зависимости от количества используемого воздуха. Это позволяет компрессору обеспечивать более стабильную работу при постоянном давлении. При работе соразмерно регулирующего клапана, компрессор производит воздух в размерах расхода потребляемого воздуха, таким образом, обеспечивается серьезная экономия электроэнергии. Если расход воздуха мал или отсутствует, то компрессор, так же как и в режиме работы нагрузка / холостой ход, работает в холостом режиме или в автоматическом режиме ожидания.



Удаленный мониторинг

В настоящее время, с развитием технологий, стали расширяться и возможности компрессоров. Это опциональное дополнение предлагает возможность отслеживания в реальном времени информации о давлении компрессоров, температуре, продолжительности рабочего времени, неисправности, а также предупреждения и периодичность техобслуживания. Контролируя эту информацию можно предотвратить возможные сбои и обеспечить более качественное обслуживание. Пользователи Luramat компрессора могут получить эту опциональную услугу с помощью дополнительного обеспечения через интернет или сим-карту. Эта система также может быть интегрирована в ранее приобретенные компрессоры.



Воздушные винтовые компрессоры

Дополнительное оборудование

Охладитель воды

Все типы компрессоров LKV можно оборудовать системой водного охлаждения. Компрессоры с этим опциональным дополнением обеспечивают охлаждение воздуха и масла используя теплообменники воздух/вода и масло/вода. Благодаря отсутствию вентиляторов из-за использования системой теплообменников типа корпус/труба или пластинчатых теплообменников, компрессоры работают намного тише. Кроме этого, изменения температуры воды значительно меньше, чем в воздухе компрессоры с водяным охлаждением могут работать регулярно даже в жарких тропических странах. Для охлаждения воды используются градирни или чиллеры. Для управления потоком воды в цепи компрессора используются приводные клапаны, реле потока. Благодаря интеграции теплообменников воздух/вода и воздух/масло производственным процессам, имеет функцию рекуперации тепла.



Водоотделитель

В системе сжатого воздуха, образующиеся под воздействием давления и перепада температур, жидкие капли воды перемещаются вдоль линии подачи сжатого воздуха.

Если не принять соответствующих мер, эти капли станут причиной коррозии пневматической системы, утечки воздуха, заедания клапанов и других серьезных проблем. Для того, чтобы избежать воздействия таких потенциальных проблем следует отделять сжатый воздух от жидкости специальным водоотделителем.



Автоматический слив

Начиная от заднего охладителя воздушного компрессора, водоотделителя. Резервуара воздуха, осушителя сжатого воздуха, линейных фильтров, коллекторов и труб, водный конденсат в конечной точке должен быть удален из системы сжатого воздуха с помощью автоматического слива. Используются автоматические сливы с плавающей точкой, временным таймером и электронным контролем уровня. При выборе автоматического слива следует обращать внимание на минимальную утечку воздуха при сливе.

**Устройство плавного пуска**

При использовании пускателя напрямую или со схемой звезда-треугольник электродвигателя, используемого во всех типах поршневых и винтовых компрессорах и других агрегатах избыточный ток повышается в 6-7 раз. Это может привести к резкому падению напряжения электросети. Для того, чтобы предотвратить эти изменения, используется устройство мягкого пуска, обеспечивающее мягкий запуск и устраняющее соединения звезды-треугольника. Это опциональное дополнение предотвращает внезапные изменения напряжения в сети и продлевает срок службы электродвигателя.



Поршневые воздушные компрессоры

Компрессоры Lupamat для промышленного применения являются компрессорами с низкими оборотами электродвигателя и эффективной системой охлаждения и смазывания, кроме того, благодаря использованным качественным материалам, обеспечены превосходные рабочие показатели и продолжительный срок службы. Благодаря этим характеристикам Lupamat обеспечит не только бесперебойную работу, но и производительность и экономичность работы компрессора. Каждая деталь марки Lupamat подвергается контролю качества от А до Я. Каждый компрессор, до отгрузки с завода и до поставки клиенту, подвергается испытаниям в течение 4 часов работы в холостом режиме и 4 часов в режиме нагрузки. Каждая емкость для воздуха подвергается гидравлическому испытанию под давлением до 1,5 кратного значения рабочего давления емкости и, таким образом, обеспечивается высокий уровень надежности. Добавим ко всему перечисленному опыт, накопленный с 1968 года, и организационную сеть продаж и послепродажного обслуживания по всей Турции и в многочисленных странах мира. Вы можете сами убедиться в этом.

**Поршневые компрессоры**

Модели компрессоров	Макс.раб. давл.	Объем цилиндра л / мин	Расход л / мин	ступень	Мощ. мотора		Объем резервуара л
	бар(g)				кВт	лс	
LKD 61-330 A	8	370	240	1	2.2	3	189
LKD 61-550 A	8	500	585	1	5.5	7.5	548
LKD 61-555	8	1454	950	1	7.5	10	548
LKD 62-553 A	15	741	555	2	5.5	7.5	548

* Lupamat имеет право вносить изменения в технические данные без предварительного уведомления.

Характеристика продукции:

- ▶ Промышленный тип, пригодный для работы в любых рабочих условиях,
- ▶ Низкие обороты, высокая производительность и продолжительный срок службы,
- ▶ Одноступенчатые поршневые воздушные компрессоры
- ▶ Двух и трехступенчатые поршневые воздушные компрессоры
- ▶ Монолитный коленчатый вал изготовлен из литейного материала
- ▶ с удаленным поверхностным напряжением согласно EN GJS-500-7,
- ▶ Цилиндр и корпус изготовлены из литейного материала с удаленным поверхностным напряжением согласно EN GJL-250,
- ▶ Соединение поршневого штока и коленчатого вала при помощи игольчатого роликового подшипника,
- ▶ Лопастей охлаждения, являющиеся поверхностями для идеального уровня передачи тепла от крышек и цилиндра,
- ▶ Всасывающие и нагнетательные клапаны высокой производительности,
- ▶ Система смазки с бесперебойным разбрызгиванием и простым устройством безопасности,
- ▶ Всасывающие воздушные фильтры сухого типа с бумажным элементом 10 микрон,
- ▶ Клиноременная передача и защитный кожух ременной передачи,
- ▶ Воздушные резервуары, прошедшие испытание в аккредитованных учреждениях, имеют знак CE и сертификат,
- ▶ В зависимости от рабочего давления компрессора предохранительный клапан чрезмерного давления, с настройкой и опечатанный, и нержавеющей манометр с наружным защитным кожухом
- ▶ Промежуточные охладители, обеспечивающие эффективное охлаждение между ступенями,
- ▶ Шаровой вентиль на выходе из резервуара,
- ▶ Электродвигатель марки GAMAK или WATT, класс производительности IE2, класс защиты IP 55, класс изоляции F.
- ▶ Только в серии LKD 61/555 2/2 ходовой электромагнитный клапан обеспечивающий холостой ход работы. В других типах установлено реле давления,
- ▶ Промежуточные и конечные трубы охладителя обеспечивающие снижение рабочей температуры до нормального уровня и повышающие эффективность следующих уровней,
- ▶ Клапаны слива водного конденсата в коллекторах и резервуарах



Поршневые воздушные компрессоры с бензиновым двигателем



Поршневые компрессоры с бензиновым двигателем используются в качестве мобильных компрессоров в транспортных средствах техобслуживания и дорожно-транспортной службы.

Поршневые воздушные компрессоры с бензиновым двигателем

Модели компрессоров	Макс. раб. давл.	Объем цил.	Расход	Ступень	Мощ. мотора
	бар (г)				
LKD 62-442 BM	15	496	357	2	9
LKD 62-553A BM	15	741	555	2	13

- По желанию заказчика, воздушные резервуары могут быть изготовлены в объеме 100 лт, 200 лт, 387 лт.
- По желанию заказчика, все поршневые компрессоры с масляным впрыском могут быть изготовлены с бензиновым двигателем
- Lupamat имеет право вносить изменения в технические данные без предварительного уведомления.



Характеристика продукции:

- Установлен на шасси или поверх воздушного резервуара,
- Двигатель марки Honda со стартером и ручным стартером,
- Одно или двухступенчатый, поршневый,
- Давление воздуха 8 или 15 бар,
- Клиноременная передача, центробежное сцепление, защитная крышка,
- Автоматически регулирующий клапан с приводом для запуска на холостом ходу/под нагрузкой

Безмасляные поршневые воздушные компрессоры

В результате совместного сотрудничества японской компании Anest Iwata и компании Lupamat на рынок предложена новая продукция: 100% Безмасляный поршневый воздушный компрессор с воздушным охлаждением, предназначенный для использования в отраслях, где требуется работа с воздухом, не содержащего масла, например, в стоматологических поликлиниках, больницах, в производстве электронных частей, пищевой продукции, текстильной промышленности и многих других секторах промышленности.

Безмасляные поршневые воздушные компрессоры

Модели компрессоров	Макс. раб. давл.	Объем Цил.	Расход	Мощ. мотора		Объем резерв.
	бар (г)			л / мин	л / мин	

Модель на ресивере

LPYI 075/10 D	10	148	72	0.75	1	40
LPYI 15/10 D	10	267	155	1.5	2	75
LPYI 22/10 D	10	437	240	2.2	3	75
LPYI 37/10 D	10	673	365	4	5.5	150
LPYI 55/10 D	10	692	560	5.5	7.5	387
LPYI 55/14 D	14	692	535	5.5	7.5	387
LPYI 75/10 D	10	1115	820	7.5	10	387
LPYI 75/14 D	14	1016	720	7.5	10	387
LPYI 110/10 D	10	1618	1195	11	15	387
LPYI 110/14 D	14	1545	1050	11	15	387

Модель в кожухе без ресивера

LPYI 075/8.5 K	8.5	148	78	0.75	1	
LPYI 15/8.5 K	8.5	267	160	1.5	2	
LPYI 22/8.5 K	8.5	437	255	2.2	3	
LPYI 37/8.5 K	8.5	673	370	4	5.5	
LPYI 55/8.5 K	8.5	692	575	5.5	7.5	
LPYI 55/14 K	14	692	535	5.5	7.5	
LPYI 75/8.5 K	8.5	1115	820	7.5	10	
LPYI 75/14 K	14	1016	720	7.5	10	
LPYI 110/8.5 K	8.5	1618	1135	11	15	
LPYI 110/14 K	14	1545	1050	11	15	

Модель в кожухе на ресивере

LPYI 075/8.5 KD	8.5	148	78	0.75	1	75
LPYI 15/8.5 KD	8.5	267	160	1.5	2	75
LPYI 22/8.5 KD	8.5	437	255	2.2	3	110
LPYI 37/8.5 KD	8.5	673	370	4	5.5	150
LPYI 55/8.5 KD	8.5	692	575	5.5	7.5	387
LPYI 55/14 KD	14	692	535	5.5	7.5	387
LPYI 75/8.5 KD	8.5	1115	820	7.5	10	387
LPYI 75/14 KD	14	1016	720	7.5	10	387
LPYI 110/8.5 KD	8.5	1618	1135	11	15	387
LPYI 110/14 KD	14	1545	1050	11	15	387

- Lupamat имеет право вносить изменения в технические данные без предварительного уведомления.
- Все ресиверы не входят в модели с закрытым типом



Характеристика продукции:

- Экономичный, продолжительный срок службы и не требует трудоемкого техобслуживания,
- Выбор давления сжатого воздуха 8.5, 10 и 14 бар,
- Мощность электродвигателя от 0.75 кВт до 11 кВт,
- Трехфазный асинхронный электродвигатель, класс защиты IP55, класс изоляции F,
- Клиноременная передача и защитная крышка
- Разнообразие моделей удовлетворяют потребности любого пользователя: кабинного типа поверх резервуара или без кабины, либо установленный на шасси со звукоизолированной кабиной
- Бесшумная и безвибрационная работа,
- Воздушный резервуар изготовлен в соответствии со стандартами и директивами CE и имеет знак/ сертификат CE.

**Дополнительно**

- Осушитель воздуха и фильтры;
- Множественная операционная система,
- Двигатель 220 В, 50 Гц (до 3 кВт)

Спиральные компрессоры

Идеальный компрессор с возможной интеграцией осушителя воздуха является результатом сотрудничества японской компании Anest Iwata и компании Lupamat: 100% безмасляный, бесшумный, эффективный и надежный компактный компрессор, производящий сухой и качественный воздух для стоматологического сектора. Продукт высокотехнологических разработок - Спиральный компрессор, представлен моделями в кожухе со звукоизоляцией на ресивере, на шасси со звукоизоляционной крышкой, благодаря бесшумной работе и отсутствию вибрации пригоден для использования в лабораториях или стоматологических кабинетах.

Основные части компрессора представлены двумя спиралями. Одна спираль зафиксирована, другая - имеет эксцентричное вращение и производит сжатый воздух. Использование нескольких компрессоров, установленных в одном кожухе, позволяет повысить производительную мощность до $808 \times 6464 = 3.200$ л/мин. (мощность двигателя $8 \times 7,5 \text{ кВт} = 60 \text{ кВт}$) Поочередное включение компрессоров в зависимости от потребности в сжатом воздухе позволит производить 808×6464 л/мин. сжатого воздуха и обеспечить экономию электроэнергии.

Спиральные безмасляные воздушные компрессоры

Модели компрессоров	Мощ.мотора	Давление	Расход
	кВт	бар(г)	л / мин
LSL 8K1/07	0.75	8	74
LSL 8K1/15	1.5	8	165
LSL 8K1/55	5.5	8	596
LSL 8K1/75	7.5	8	808
LSL 10K1/15	1.5	10	130
LSL 8K1/22	2.2	8	250
LSL 10K1/22	2.2	10	215
LSL 8K1/37	4	8	410
LSL 10K1/37	4	10	345
LSL 8K2/55	2.2+4	8	670
LSL 10K2/55	2.2+4	10	560
LSL 8K2/75	2x4	8	835
LSL 10K2/75	2x4	10	690
LSL 8K3/110	3x4	8	1255
LSL 10K3/110	3x4	10	1035
LSL 8K4/150	4x4	8	1670
LSL 10K4/150	4x4	10	1380
LSL 7K6/220	6x4	7	2700
LSL 8K6/450	7.5*6	8	4848
LSL 10K6/220	6x4	10	2070
LSL 7K8/300	8x4	7	3600
LSL 8K8/440	5.5*8	8	4768
LSL 8K8/600	7.5*8	8	6464
LSL 10K8/300	8x4	10	2760

* Lupamat имеет право вносить изменения в технические данные без предварительного уведомления



CLASS **CLASS ZERO OILFREE**

**Характеристика продукции:**

- Мощность электродвигателя от 0,75 кВт до 7.5 кВт,
- Защита двигателя IP, класс изоляции f, производительность IE2 / IE3,
- Макс. рабочее давление 8 и 10 бар.
- Подача воздуха 74 л/мин. - 6464 л/мин.
- Одноступенчатый
- Тыловой охладитель
- Охладитель воздуха
- Датчик давления
- Манометр
- Защита кабины
- Клиновой ремень привода и система натяжения

Дополнительно:

- Осушитель воздуха и фильтры
- Воздушный резервуар
- Мультиоперационная система
- Горизонтальный воздушный резервуар 270 лт.

Поршневые бустер компрессоры

Бустер-компрессоры Lupamat обеспечивают экономичность и производительность, благодаря всасывающему давлению 7,5, 10 и 13 бар и выходному давлению воздуха 40 бар. Различные комбинации позволяют удовлетворить потребность в бесперебойной подаче сжатого воздуха при непрерывной работе в самых трудных условиях, например, на производстве пластиковых бутылок, в пищевой промышленности и других отраслях. Компрессорный блок производства компании Lupamat предусматривает наличие концентрических всасывающего и нагнетательного клапанов продолжительного срока службы, обеспечивающие максимальную производительность компрессора.

Цилиндры компрессора и коленчатый вал изготовлены из чугуна с шаровидным графитом в состоянии отливки в виде монолитной части, обеспечивающие упрощение техобслуживания и ремонта, каждая деталь прошла тщательную обработку по снятию поверхностного напряжения и контроль качества. После предварительного покрытия грунтовочной краской поршни устанавливаются в цилиндры и затем в корпус. После этого выполняется установка на прочное шасси. Корпус, цилиндры и производимый сжатый воздух эффективно охлаждаются при помощи воздуха, направляемого лопастями вентилятора со стороны вторичного охладителя. Электродвигатель компрессора имеет клиноременную передачу. Регулировка натяжения клиноременной передачи легко выполняется при помощи системы натяжения. Все комплектующие компрессора установлены на шасси. Компрессор защищен кабиной, покрытой звукоизоляционным материалом и имеющей крышки с открытием со всех сторон для выполнения ремонта и техобслуживания.



Бустер компрессоры

Модели компрессоров	Давление на всасывании	Объем цилиндра	Давление на выходе	Обороты	Мощ. двигателя	Габ. Размеры W x L x H mm
	бар(g)	м³/мин	бар(g)	м/ мин	кВт	
LKS 61-330YBH	7,5 - 10 - 13	3,13 - 4,06 - 5,16	40	800	11	500 x 1050 x 900
LKS 61-333YBH	7,5 - 10 - 13	4,70 - 6,09 - 7,75	40	800	15	500 x 1050 x 900

• Lupamat имеет право вносить изменения в технические данные без предварительного уведомления.

Характеристика продукции:

- Низкие обороты.
- Корпус, цилиндр и коленчатый вал выполнены в виде монолитных деталей из чугуна с шаровидным графитом в состоянии отливки EN GJS 600-3. После отливки выполнено снятие поверхностного напряжения.
- Обладает эффективной системой охлаждения и смазки.
- На всасывающей и нагнетаемой стороне установлены шаровый клапан с активатором, контролирующий давление выходящего воздуха, и выпускной клапан, обеспечивающий работу на холостом ходу.
- Соединение поршневого штока и коленчатого вала при помощи игольчатого роликового подшипника.
- Асинхронный электродвигатель с производительностью класса IE2, класс защиты IP55, класс изоляции F.
- Электропанель отвечает требованиям стандартов и директив CE.
- Имеется панель управления с микропроцессором и кнопка Аварийной остановки.
- На экране LCD отражается состояние работы компрессора, показатели давления и температуры, периоды техобслуживания, неисправности.
- Предохранительный клапан сброса чрезмерного давления, выключатели низкого давления.

Бустер-компрессоры Lupamat наряду с бесперебойной работой, предлагают бесперебойную и безопасную эксплуатацию.



Безмасляные поршневые воздушные компрессоры типа LYPS (3-8-10-13-40 бар)

Безмасляный поршневой воздушный компрессор V-типа, высокого давления, высоких оборотов, многоступенчатый, на подвижной опоре и с водяным охлаждением.

В результате продолжительных исследований НИОКР компания Luramat с гордостью заявляет о производстве нового и первого в Турции типа воздушного поршневого компрессора, на 80% состоящего из материалов отечественного производства, без впрыска масла, высокого давления, высоких оборотов, многоступенчатый, с водяным охлаждением, отвечающий требованиям стандартов и директив ЕС и предназначенный для использования, главным образом, в производстве пластиковых бутылок. Данная конструкция предназначена не только для производства пластиковых бутылок, но производится в соответствии с потребностями для других отраслей, работа которых требует непрерывное обеспечение сжатым воздухом без содержания масла. Например, компрессоры производятся в зависимости от дизайна, созданного на основе потребностей в сжатом воздухе потребителя, с более низким давлением, с более высокими или более низкими оборотами по заказу клиента.

Безмасляные поршневые воздушные компрессоры

Модели компрессоров	Макс.раб. давл.	Мощность СПВ*	Ступень	Мощн. двигателя	
	бар (g)			м ³ /ч	Квт
Одноступенчатый					
LYPS 132	3	1705	1	132	180
LYPS 160	3	2240	1	160	220
LYPS 200	3	2740	1	200	270
Двухступенчатый					
LYPS 90	8 - 10	871	2	90	125
LYPS 110	8 - 13	1142 - 871	2	125	150
LYPS 132	10 - 13	1142	2	132	180
LYPS 160	8 - 10	1414	2	160	220
LYPS 185	13	1414	2	185	250
Трехступенчатый					
LYPS 110	40	587	3	110	150
LYPS 132	40	707	3	132	180
LYPS 160	40	871	3	160	220
LYPS 185	40	995	3	185	250
LYPS 200	40	1142	3	200	270

* СПВ: Свободный Поток Воздуха
 • РОСХОД ВОЗДУХА измеряется в соответствии с ISO 2017, Rev.4, Annex C-2009
 • Luramat имеет право вносить изменения в технические данные без предварительного уведомления.



Безмасляные поршневые воздушные компрессоры типа LYPS (3-8-10-13-40 бар)

Характеристика продукции:

- 3-х ступенчатый V-типа
- Корпус и цилиндры ступеней изготовлены из литого железа EN GJL- 250 и подвергнуты тщательной обработке с удалением поверхностного напряжения.
- Коленчатый вал монолитного типа изготовлен из чугуна с шаровидным графитом в состоянии отливки EN GJS 600- 3. Выполнена обработка снятия поверхностного напряжения. После обработки выполнено шлифование подшипников и поршневого штока.
- Поршневые штоки состоят из двух частей и изготовлены из чугуна с шаровидным графитом в состоянии отливки EN GJS 600-3. Обработка выполнена после снятия поверхностного напряжения. Поверхности поршневых штоков, работающие в коленчатом вале, покрываются особым сплавом и обрабатываются для создания зазора в зависимости от диаметра коленчатого вала.
- Все цилиндры ступеней после установки подвергаются контролю и испытанию гидростатическим давлением.
- На линии входа и выхода между ступенями после выполнения сварки воздушных труб выполняется рентгенографическое исследование и гидростатическое испытание.
- Прямолинейное движение поршневого вала 1-й и 2-й ступеней обеспечено за счет поршня со скользящей опорой.
- Поршни 1-й и 2-й ступеней и поршень со скользящей опорой отлиты из особого алюминиевого сплава и обработаны после снятия поверхностного напряжения.
- 1-, 2- и 3-х ступенчатые поршни имеют особую конструкцию, изготовлены из PTFE по специальному заказу компании Luramat и отличаются продолжительным сроком службы.
- Всасывающие и нагнетающие клапаны всех ступеней имеют особую конструкцию и изготовлены по спецзаказу компании Luramat.
- Коленчатый вал с обеих сторон опирается на подшипники.
- Несмотря на то, что компрессор производит сжатый воздух без содержания масла, некоторые механические части автоматически смазываются посредством масляного насоса, приводимого в движение коленчатым валом.
- С целью предупреждения попадания масла в воздух от поршневых штоков, на 1-й и 2-й степенях предусмотрены пакеты для удаления масла и пакеты герметизации давления.
- Сжатый воздух, выходящий из цилиндров ступени, сначала подвергается водяному охлаждению путем прохождения через теплообменник, и после охлаждения передается на другую ступень. Водный конденсат, образуемый в водоотделителе за цилиндрами автоматически удаляется. На водоотделитель установлен предохранительный клапан.
- Соединение компрессора и двигателя обеспечено клиноременной передачей. Предусмотрена легко регулируемая система натяжения.
- Сжатый воздух, выходящий из цилиндров 1-й, 2-й и 3-ей ступеней, контролируется при помощи датчиков давления и температуры. Цилиндры ступени охлаждаются при помощи циркуляции воды, поступающей от башни водяного охлаждения замкнутой системы.
- Воздушный резервуар 40 бар произведен согласно требованиям стандартов и директив CE. После проведения и оценки результатов рентгенографического испытания сварочных швов, проводится гидростатическое испытание давлением.
- Башня водяного охлаждения замкнутого контура,
- Циркуляционный насос,
- Осушитель воздуха и фильтры
- Микропроцессор специально разработан для компрессоров Luramat. На экране LCD отражаются параметры состояния работы компрессора, параметры давления и температуры, выходное давление и температура ступеней, температура воды и пропускной способности, периоды техобслуживания, сведения о частях, подлежащих замене, сведения о неисправностях, ошибки PTC и др. сведения.
- Компрессор изготовлен в соответствии с требованиями стандартов и директив CE и имеет сертификат CE



Рефрижераторный осушитель серии COMRAC



Рефрижераторный осушитель серии COMRAC

Модели осушителя	Мощность		Двигатель	Соединения	Точка росы °С
	м³/мин	кбм			
COMRAC-900	0.90	31.8	1/5	1/2"	+3
COMRAC-1.200	1.20	42.4	1/5	1/2"	+3
COMRAC-1.800	1.80	63.6	1/4	3/4"	+3
COMRAC-2.200	2.20	77.7	1/4	3/4"	+3
COMRAC-2.600	2.60	91.9	3/8	1"	+3
COMRAC-3.100	3.10	109.6	3/8	1"	+3
COMRAC-3.700	3.70	130.8	1/2	1"	+3
COMRAC-5.500	5.50	194.4	3/4	1"	+3
COMRAC-6.500	6.50	229.7	1	1 1/2"	+3
COMRAC-8.500	8.50	300.4	2	2"	+3
COMRAC-11.000	11.00	388.7	2	2"	+3
COMRAC-13.000	13.00	459.4	2.5	2"	+3
COMRAC-17.800	17.80	629.1	3	2"	+3
COMRAC-20.000	20.00	706.8	4	2 1/2"	+3
COMRAC-25.500	25.50	901.2	4	2 1/2"	+3
COMRAC-30.000	30.00	1060.2	5	2 1/2"	+3
COMRAC-35.500	35.50	1254.6	6	3"	+3
COMRAC-40.000	40.00	1413.6	7	3"	+3
COMRAC-45.000	45.00	1590.3	7	3"	+3
COMRAC-50.000	50.00	1767.0	10	DN100	+3
COMRAC-60.000	60.00	2120.4	10	DN100	+3
COMRAC-71.000	71.00	2509.1	12	DN100	+3
COMRAC-80.000	80.00	2827.2	13	DN100	+3
COMRAC-90.000	90.00	3180.6	15	DN100	+3
COMRAC-106.000	106.00	3746.0	18	DN125	+3
COMRAC-120.000	120.00	4240.8	20	DN125	+3
COMRAC-140.000	140.00	4947.6	25	DN125	+3

- Расход воздуха относится к характеристикам компрессора. Рабочее давление: 7 бар (Макс. 16 бар)
- Температура воздуха на входе: 35 °С (Макс. 45 °С)
- Температура окружающей среды: 25 °С (Макс. 40 °С)
- Точка росы: 3 °С (-22 атм)
- Входные и выходные фильтры входят в осушители
- Только в моделях COMRAC 11.000 и выше, фильтры и т.п. без дополнительной оплаты

Группы продукции:

- Рефрижераторный осушитель сжатого воздуха
- Рефрижераторный осушитель сжатого воздуха высокого давления
- Фильтры сжатого воздуха
- Фильтры сжатого воздуха высокого давления
- Адсорбционные осушители воздуха
- Промежуточные осушители
- Кислородные генераторы
- Азотные генераторы
- Башни активного углерода
- Водоотделители
- Системы отвода воды с нулевой потерей воздуха
- Стерильные фильтры
- Вторичные охладители воздух/воздух и воздух/вода

Рефрижераторный осушитель серии МКЕ



Рефрижераторный осушитель серии МКЕ

Модели	Мощность		Двигатель	Соединения	Точка росы °С
	м³/мин	куб фт/мин			
МКЕ-23	0.38	13.4	0.43	1/2"	+3
МКЕ-38	0.63	22.2	0.43	1/2"	+3
МКЕ-53	0.88	31	1/2	1/2"	+3
МКЕ-100	1.67	58.9	1/2	1/2"	+3
МКЕ-155	2.58	91	0.8	3/4"	+3
МКЕ-190	3.17	111.9	0.9	3/4"	+3
МКЕ-210	3.50	123.5	1.1	3/4"	+3
МКЕ-305	5.08	179.3	1.5	1 1/2"	+3
МКЕ-375	6.25	220.6	1.75	1 1/2"	+3
МКЕ-495	8.25	291.2	1.75	1 1/2"	+3
МКЕ-623	10.38	366.4	1.75	1 1/2"	+3
МКЕ-930	15.50	547.1	2	2"	+3
МКЕ-1200	20.00	706	2.5	2"	+3
МКЕ-1388	23.13	816.5	3.7	3"	+3
МКЕ-1800	30.00	1059	4.2	3"	+3
МКЕ-2500	41.67	1471	5.5	3"	+3
МКЕ-2775	46.25	1632.6	6.2	3"	+3
МКЕ-3330	55.50	1959.1	7.5	DN100	+3
МКЕ-3915	65.25	2303.3	8.25	DN100	+3
МКЕ-5085	84.75	2991.7	10	DN100	+3
МКЕ-5850	97.50	3441.7	13.5	DN100	+3
МКЕ-6975	116.25	4103.6	15	DN150	+3
МКЕ-7875	131.25	4633.1	16	DN150	+3
МКЕ-9000	150.00	5295	20	DN150	+3
МКЕ-10500	175.00	6177.5	20	DN200	+3
МКЕ-12500	208.30	7353	25	DN200	+3

- Макс. Рабочее давление: 16 бар
- Макс. Температура воздуха на входе: 50 °С
- Макс. Температура окружающей среды: 45 °С
- Точка росы: 3 °С (-22 атм)

Характеристика продукции:

- Малый размер, полный пакет оборудования
- В кабине скрытые фильтры ввода-вывода (до МКЕ 2775)
- Экологичность - R134
- Высокопроизводительный теплообмен
- Дизайн разработан согласно европейским стандартам
- Все фильтры оснащены автоматическим дренажным клапаном (до МКЕ 2775)

Воздушные резервуары

Резервуары сжатого воздуха изготавливаются горизонтального и вертикального типа объемом 50-890 литров в соответствии с директивой ЕС- Простых сосудов высокого давления 2009/105/EG, резервуары объемом 1000-10000 литров производятся в соответствии с директивой ЕС-Сосудов высокого давления 97/23. Выбор материалов, дизайн, производство, контроль и испытания всех резервуаров сжатого воздуха выполняются в соответствии со стандартами DIN EN 13445-1-5. Все резервуары сжатого воздуха, с завершёнными сварочными работами, и сварочные швы резервуара сепаратора тщательно проверяются и подвергаются разрушительному и неразрушительному испытаниям.

Резервуары сжатого воздуха и резервуары сепаратора подвергаются контрольным испытаниям в аккредитованных учреждениях сертификации и имеют знак CE 0036 и сертификат.

Воздушные резервуары 40 бар проверяются сертификационным органом согласно директиве Оборудование высокого давления 97/23 и модуля V+F и имеют знак CE 1785 и сертификат.



Воздушные резервуары

Воздушный резервуар л	Рабочее давление бар	Диа мм	Высота мм
500	10	640	1976
	16		1976
890	10	800	2055
1000	10	850	2150
	13		2150
1500	8	950	2381
	13		2379
2000	10	1100	2490
	13		2490
3000	8	1250	2735
	10		2735
	13		2735
4000	8	1250	3730
	10		3730
	13		3730
5000	8	1350	3934
	10		3934
	13		3934



Характеристика продукции:

- Соответствует требованиям стандартов и директив CE,
- Сварочные швы выполнены в соответствии со стандартами CE,
- В резервуарах объемом 1500 литров и более выход воздуха выполнен в виде фланцевого соединения.
- Инструкция по техническому обслуживанию и сертификат CE

Опциональные аксессуары:

- Для воздушных резервуаров в диапазоне 50-890 литров в зависимости от номинального давления предусматривается установка предохранительного клапана сброса чрезмерного давления, отрегулированный и опечатанный, сливной кран для конденсата, шаровой вентиль на выходе из сети.
- Для воздушных резервуаров в диапазоне 1000-10000 литров в зависимости от номинального давления предусматривается установка предохранительного клапана сброса чрезмерного давления, отрегулированный и опечатанный, в зависимости от номинального давления манометр, шаровой кран для конденсата или 2/2-ходовой электромагнитный кран для автоматического слива.



Литейный завод
Литейный завод
Диринлер

www.dirinlerdokum.com

Машиностроительный завод
Диринлер

www.dirinler.com.tr





Lupamat
компрессор

LUPAMAT MAKİNA SANAYİİ A.Ş.

Фабрика : İzmir Atatürk Organize Sanayi Bölgesi 10036 Sk. No:3 35620 Çiğli - İZMİR - TURKEY

Тел: +90 232 376 87 10 (pbx) **Факс:** +90 232 328 04 74

Контактное бюро: İkitelli O.S.B. Süleyman Demirel Bulv. Heskop İş Modern San. Sit. J Blok
No.17 İkitelli - İSTANBUL - TURKEY

Тел: +90 212 549 83 27 - 549 72 91 **Факс:** +90 212 671 65 02

www.lupamat.com info@lupamat.com